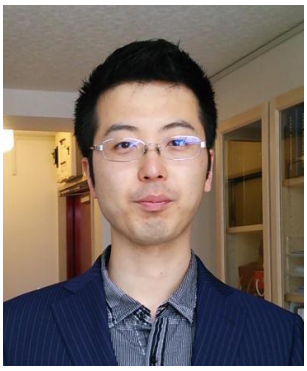
稼ぐ工場設備研究所通信 2015年夏号

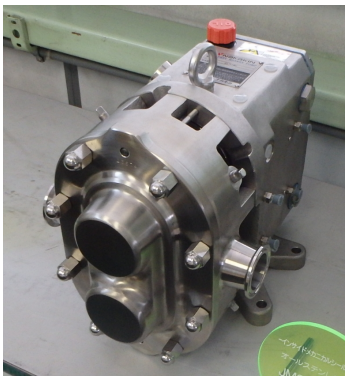
仕事・プライベートネタなど 気ままに更新中 新入社員ゆうすけのブログも見てね！
発行元：株式会社日高商店　〒133-0061 東京都江戸川区篠崎町2-44-15
TEL 03-3676-2323 FAX 03-3676-2325

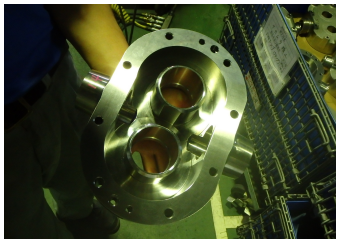
皆さんこんにちは！
暑い8月が終わり9月になりました。
月日が経つのはあっという間ですね。
今回は(株)ナカキンさんへ工場見学した時の
やりとりをひだっくまくんと共にご紹介します。
どうぞ最後までお付き合い下さい。

日高優介



ナカキン製ポンプ工場見学レポート&「教えてナカキンさん」





　ナカキンさんのポンプは定量性の高いポンプであるという前情報を頭に入れ、それを実体験するべく工場で検査に立会いました。
　非常に精度の高い圧送能力を有するその裏側には、「厳しい精度」の部品生産と「厳しい検査」を人手をかけ、一つ一つ丁寧に行っている実態がありました。
　次ページから工場見学で質問し、教えて頂いたことをQ&A方式でご紹介いたします！

ひだっくまくんの「教えてナカキンさん！」▶▶▶

ひだっくまくんの「教えてナカキンさん！」

日高商店社員のひだっくまくんが、ナカキンさん(担当者)へズバッと切り込んだQ&Aのコーナーです。

ひだっくまくん

ナカキンさん

Q1.率直にお聞きします！
なぜナカキンさんのポンプは他のメーカーさんのポンプに比べてお値段が高めなんですか？

A1.性能と品質を担保する為に色々な手間暇をかけているからなんです。

Q2.それって、具体的にどういう事ですか？

A2.例えば設計・検査部分ならこういう事です。
- 加工部品については±1/100、±5/1000という厳しい寸法精度で設計や検査が行われています。
- 計測器を使えない部分も、検査員の触診などで精度を確認し品質を保っています。

百分台や千分台の精度で検査するのはすごい！
検査員の方はまるで職人さんですね。

まだまだ「教えてナカキンさん！」▶▶▶

そして組立作業では以下の5項目に気を遣っています。

・先入れ先出しで部品同士の組み合わせを決めていません。部品の出来上がり精度を検査表と照らし合わせ、ベストマッチを見つけ出して組立てています。
・最重要部の組立には、最薄1/100mmのシムで調整を行っています。
・組立製品は必ず試運転を経て、合格・不合格の判定を行います。
・この試運転によって最低限必要な部品同士のクリアランスが生まれます。

つまり、他メーカーさんのポンプは部品のクリアランスに余裕を持たせて設計や製作し、組み立てているからお値段が安いってことなんですね。

そうです。部品同士のクリアランスに余裕があると定量性の高いポンプには決して成り得ません。でもナカキン製ポンプであれば、定量性があるので運転時間で充填量の調整も簡単に出来　るんです。

ナカキンさんのポンプが非常に手間暇をかけて作られていること、よく分かりました。
ご回答、有難うございました。

ご興味ある方はHPから日高商店-日高優介までお問い合わせ下さい！